



**RESOLUCION No. 0151-AD-87**

Lima, 03 de MARZO de 1987

Visto el Oficio N° 149 presentado por la Federación Peruana de Natación, el cual ha motivado el expediente N° 1339.

**CONSIDERANDO:**

Que, la Federación recurrente solicita autorización oficial para realizar una Temporada Internacional de Polo Acuático los días 27 y 28 de Febrero de 1987 en la ciudad de Lima, con la participación del Seleccionado Juvenil de dicha disciplina deportiva de Colombia;

Con las opiniones favorables de la Oficina de Asesoría Jurídica, Dirección Nacional de Deporte de Afiliados y Dirección Ejecutiva Nacional; de conformidad a lo establecido en el art. 9° - numeral 12 - art. 77° del Decreto Legislativo N° 328 - Ley General del Deporte y su reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 007-ED-86;

**SE RESUELVE:**

Artículo Primero.- AUTORIZAR a la Federación Peruana de Natación para que realice una Temporada Internacional de Polo Acuático en la ciudad de Lima, los días 27 y 28 de Febrero de 1987, con la participación del Seleccionado Juvenil de Colombia.

Artículo Segundo.- Los gastos que demande dicha actividad, afectará al Presupuesto de la Federación Peruana de Natación - Ingresos Propios .

Regístrese y Comuníquese.

Dr. VICTOR CASTAGNOLA MALDONADO  
Jefe del IPD

CMS: DINADAF.  
DGC:cg.





FEB 26 14 16 '87  
1339  
RECIBIDO



Estadio Nacional  
Apartado 4983  
Lima 1  
Teléfono 24-9885  
Dirección Cablegráfica:  
Natación-Lima

Oficio Nº 149-FPN-87

Lima, 25 de Febrero de 1987

Señor  
Carlos Mora Sala  
Director Nacional de Deportes de Afiliados  
INSITUTO PERUANO DEL DEPORTE  
Presente

ASUNTO: AUTORIZACION TORNEO  
PERU-COLOMBIA

De nuestra consideración:

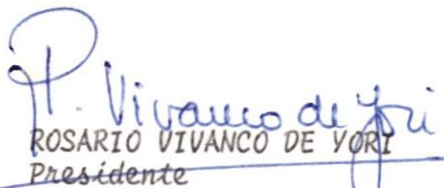
Nos dirigimos a usted a fin de comunicarle que del 25 de Febrero al 2 de Marzo '87, pasará por Lima el Seleccionado Juvenil de Polo Acuático de Colombia, quienes efectuarán un Dual amistoso con nuestro seleccionado juvenil.


Por tal motivo agradeceremos a usted la autorización para la realización de dicho torneo que se llevará a cabo los días Viernes 27 y Sabado 28 del presente a las 20:00 horas.

Sin otro particular, quedamos de usted.

Atentamente,

FEDERACION PERUANA DE NATACION

  
ROSARIO VIVANCO DE VORI  
Presidente

  
JAVIER NAVARRO DEL RIO  
Secretario

/mani.

