



RESOLUCION No. 0151-AD-87

Lima, 03 de MARZO de 1987

Visto el Oficio N° 149 presentado por la Federación Peruana de Natación, el cual ha motivado el expediente N° 1339.

CONSIDERANDO:

Que, la Federación recurrente solicita autorización oficial para realizar una Temporada Internacional de Polo Acuático los días 27 y 28 de Febrero de 1987 en la ciudad de Lima, con la participación del Selección Juvenil de dicha disciplina deportiva de Colombia;

Con las opiniones favorables de la Oficina de Asesoría Jurídica, Dirección Nacional de Deporte de Afiliados y Dirección Ejecutiva Nacional; de conformidad a lo establecido en el art. 9º - numeral 12 - art. 77º del Decreto Legislativo N° 328 - Ley General del Deporte y su reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 007-ED-86;

SE RESUELVE:

Artículo Primero. - AUTORIZAR a la Federación Peruana de Natación para que realice una Temporada Internacional de Polo Acuático en la ciudad de Lima, los días 27 y 28 de Febrero de 1987, con la participación del Selección Juvenil de Colombia.

Artículo Segundo. - Los gastos que demande dicha actividad, afectará al Presupuesto de la Federación Peruana de Natación - Ingresos Propios .

Regístrate y Comuníquese.

Dr. VÍCTOR CASTAGNOLA MALDONADO
Jefe del IPD

CMS:DINADAF.
DGC:cg.





INSTITUTO PERUANO
DEL DEPORTE
TRAMITE DOCUMENTARIO
Y ARCHIVO

Resolu. 151-AD-87

03-03-87

FEB 26 14 16 '87
1339
RECIBIDO

Oficio № 149-FPN-87



Estadio Nacional
Apartado 4983
Lima 1
Teléfono 24-9885
Dirección Cablegráfica:
Natación-Lima

Lima, 25 de Febrero de 1987

Señor
Carlos Mora Sala
Director Nacional de Deportes de Afiliados
INSTITUTO PERUANO DEL DEPORTE
Presente

ASUNTO: AUTORIZACION TORNEO
PERU-COLOMBIA

De nuestra consideración:

Nos dirigimos a usted a fin de comunicarle que del 25 de Febrero al 2 de Marzo '87, pasará por Lima el Seleccionado Juvenil de Polo Acuático de Colombia, quienes efectuaran un Dual amistoso con nuestro seleccionado juvenil.

Por tal motivo agradeceremos a usted la autorización para la realización de dicho torneo que se llevará a cabo los días Viernes 27 y Sábado 28 del presente a las 20:00 horas.

Sin otro particular, quedamos de usted.

Atentamente,

FEDERACION PERUANA DE NATACION

P. Vivanco de Yori
ROSARIO VIVANCO DE YORI
Presidente

JAVIER NAVARRO DEL RIO
Secretario

/mani.

Protektor
Protector
27-2-87