



RESOLUCION No. 0572-AD-86

Lima, 27 de OCTUBRE de 1986

Visto el Oficio N° 600-86-FPG, presentado por la Federación Peruana de --- Golf;

CONSIDERANDO:

Que, por Decreto Legislativo N° 328-Ley General del Deporte, se faculta al Instituto Peruano del Deporte a autorizar la participación de delegaciones nacionales en eventos realizados en el exterior;

Que la Federación recurrente está solicitando autorización oficial para -- viajar a la Ciudad de Santiago de Chile a participar en el TORNEO INTERNACIONAL DE DOBLES ABIERTOS DE CHILE a realizarse del 28 de Octubre al 03 de Noviembre de 1986;

Con las opiniones favorables de la Dirección Nacional de Deporte de Afiliados, Oficina de Asesoría Jurídica, Dirección Nacional de Medicina del Deporte y Dirección Ejecutiva Nacional;

De conformidad con lo establecido en el Art. 9° inc-12 del Decreto Legislativo N° 328-Ley General del Deporte y su Reglamento aprobado por D.S.N° 07 ED-86;

SE RESUELVE:

Artículo Primero.- AUTORIZAR, a la Federación Peruana de Golf para que sus deportistas Señores: ANTONIO LEFEVRE GARCIA y MARCO ANTONIO FIOCCO FERNANDEZ DAVILA, viajen a la Ciudad de Santiago de Chile a - participar en el TORNEO INTERNACIONAL DE DOBLES ABIERTO DE CHILE a reali--zarse del 28 de Octubre al 03 de Noviembre de 1986.

Artículo Segundo.- De conformidad con el Art. 77° establecido por el Decre--to Legislativo N° 328 y Reglamentado por el Art. 76° del Decreto Supremo N° 07-ED de fecha 13.03.86, los indicados deportistas están exonerados de los Impuestos sobre signos de aviación a que se contrae el - Decreto Legislativo N° 209, sobre impuestos a los viajes y servicios del - Decreto Ley 22317, modificado por el Art. 2° del citado Decreto Legislati--vo N° 209, sobre impuestos a los viajes y servicios del Decreto Ley 22317, modificado por el Art. 2° del citado Decreto Legislativo N° 209 y del im--puesto a los viajes al exterior de los Decretos Leyes Nos. 22317 y 24030.

Artículo Cuarto.- El gasto que ocasione la participación en el indicado - evento, afectará el Presupuesto de la Federación Peruana de Golf, Partida Actividades Internacionales (Ingresos Propios).

CMS:DINADAF  
EBV:ltf

Regístrese y Comuníquese,

Dr. VICTOR CASTAGNOU MALDONADO  
Jefe del IPD



INSTITUTO NACIONAL DE RECREACION EDUCACION FISICA Y DEPORTES <b>— IN RED —</b> HOJA DE REGISTRO Y CONTROL		<b>NOMBRE:</b> FED. PER. GOLF		<b>NUMERO</b> REF: OF. 600/86 FPG de 22.10.86					
<b>Fecha de INGRESO:</b> 24/10/86		<b>ASUNTO:</b> Autorización para participar en el Torneo Internacional de Dobles Abierto de Chile, a realizarse en Santiago de Chile.							
<b>Hora:</b> 12:05 p.m.									
<b>Numero de Folios:</b> 100 doc.									
<b>Registrado por:</b> Pizarro									
<b>Pase a:</b>		<input type="checkbox"/> ANTECEDENTES		<input type="checkbox"/> INFORMAR		<b>No.</b>			
<b>Remitido por:</b>		<input type="checkbox"/> ARCHIVO		<input type="checkbox"/> PREP. RESPUESTA		<b>No. de folio</b>			
<b>Recibido por:</b>		<input type="checkbox"/> CONOCIMIENTO		<input type="checkbox"/> TOMAR ACCION					
		<input type="checkbox"/> AUTORIZACION		<input type="checkbox"/> TRAMITAR					
<b>Fecha</b>		<b>Hora</b>		<b>Observaciones:</b>				<b>5</b>	

<b>Pase a:</b>		<input type="checkbox"/> ANTECEDENTES		<input checked="" type="checkbox"/> INFORMAR		<b>No.</b>			
<b>Remitido por:</b>		<input type="checkbox"/> ARCHIVO		<input type="checkbox"/> PREP. RESPUESTA		<b>No. de folio</b>			
<b>Recibido por:</b>		<input type="checkbox"/> CONOCIMIENTO		<input type="checkbox"/> TOMAR ACCION					
		<input type="checkbox"/> AUTORIZACION		<input type="checkbox"/> TRAMITAR					
<b>Fecha</b>		<b>Hora</b>		<b>Observaciones:</b>				<b>4</b>	

<b>Pase a:</b>		<input type="checkbox"/> ANTECEDENTES		<input type="checkbox"/> INFORMAR		<b>No.</b>			
<b>Remitido por:</b>		<input type="checkbox"/> ARCHIVO		<input type="checkbox"/> PREP. RESPUESTA		<b>No. de folio</b>			
<b>Recibido por:</b>		<input type="checkbox"/> CONOCIMIENTO		<input type="checkbox"/> TOMAR ACCION					
		<input type="checkbox"/> AUTORIZACION		<input type="checkbox"/> TRAMITAR					
<b>Fecha</b>		<b>Hora</b>		<b>Observaciones:</b>				<b>3</b>	

<b>Pase a:</b> Director Ejecutivo		<input type="checkbox"/> ANTECEDENTES		<input type="checkbox"/> INFORMAR		<b>No.</b>			
<b>Remitido por:</b> Dr. Cambria		<input type="checkbox"/> ARCHIVO		<input type="checkbox"/> PREP. RESPUESTA		<b>No. de folio</b>			
<b>Recibido por:</b> [Signature]		<input type="checkbox"/> CONOCIMIENTO		<input type="checkbox"/> TOMAR ACCION					
		<input type="checkbox"/> AUTORIZACION		<input type="checkbox"/> TRAMITAR					
<b>Fecha</b> 27/10/86		<b>Hora</b> 2:00		<b>Observaciones:</b>				<b>2</b>	

<b>Pase a:</b> DINADAF		<input type="checkbox"/> ANTECEDENTES		<input type="checkbox"/> INFORMAR		<b>No.</b>			
<b>Remitido por:</b> OTDA		<input type="checkbox"/> ARCHIVO		<input type="checkbox"/> PREP. RESPUESTA		<b>No. de folio</b>			
<b>Recibido por:</b> [Signature]		<input type="checkbox"/> CONOCIMIENTO		<input type="checkbox"/> TOMAR ACCION					
		<input type="checkbox"/> AUTORIZACION		<input type="checkbox"/> TRAMITAR					
<b>Fecha</b> 24.10.86		<b>Hora</b>		<b>Observaciones:</b>				<b>1</b>	



# FEDERACION PERUANA DE GOLF

ESTADIO NACIONAL - PUERTA 4 - PISO 4 - TELEF. 241439  
CASILLA 5637 - LIMA - PERU - CABLES: PERUGOLF

INSTITUTO PERUANO DEL DEPORTE  
Trámite Documentario  
FOLIO No. 01  
UWO

Nº 600/86-FPG

Lima, Octubre 22 de 1986



Señor  
CARLOS MORA SALA  
Director Nacional de Deporte de Afiliados  
INSTITUTO PERUANO DEL DEPORTE  
Ciudad



De mi especial consideración:

Me es muy grato dirigirme a Ud. a fin de solicitar oficialmente la autorización de viaje a nuestra delegación de golf, la misma que ha sido invitada por la FEDERACION CHILENA DE GOLF, a participar en el evento denominado "TORNEO INTERNACIONAL DE DOBLES ABIERTO DE CHILE", a realizarse en el Club Polo Golf de la ciudad de Santiago de Chile, del 28 de Octubre al 3 de Noviembre del presente año.

Nuestra Federación ha designado a los jugadores: ANTONIO LEFEVRE GARCIA y MARCO ANTONIO FIOCCO FERNANDEZ DAVILA, como integrantes de la delegación peruana que intervendrá en el referido torneo. Cabe señalar, señor Director que la presente participación, no irrogará gasto alguno para la Federación Peruana de Golf, ni para el Instituto Peruano del Deporte; -- pues el país anfitrión corre con los gastos de pasajes aéreos, estadía, alimentación, traslados y otros.

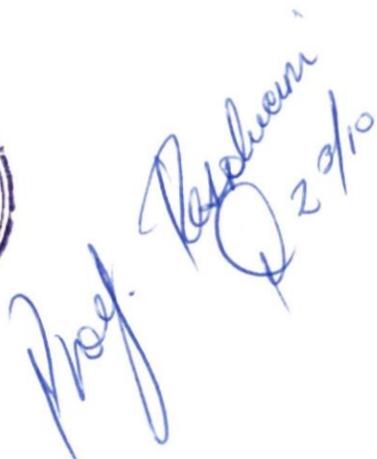
Sin otro particular y agradeciéndole anticipadamente su gentil atención, quedo de Ud.

Atentamente,

FEDERACION PERUANA DE GOLF

  
EDUARDO GUIENA LOYER  
Director



  
Prof. Pashomi  
29/10

GCR

ADJ.: Solicitud de viaje



# FEDERACION PERUANA DE GOLF

ESTADIO NACIONAL - PUERTA 4 - PISO 4 - TELEF. 241439  
CASILLA 5637 - LIMA - PERU - CABLES: PERUGOLF.

INSTITUTO PERUANO  
DEL DEPORTE

Trámite Documentari

FOLIO No. 02

203

## SOLICITUD DE VIAJE DE UNA DELEGACION DEPORTIVA A EVENTO INTERNACIONAL EN EL EXTERIOR

Nombre del Evento : "TORNEO INTERNACIONAL DE DOBLES ABIERTO  
DE CHILE"

Fechas : Del 28 de Octubre al 3 de Noviembre de 1986

Cancha : EL POLO GOLF CLUB DE SANTIAGO

SEDE : SANTIAGO DE CHILE

Auspicia : FEDERACION CHILENA DE GOLF

Integrantes de la  
delegación peruana : ANTONIO LEFEVRE GARCIA  
MARCOANTONIO FIOCCO FERNANDEZ DAVILA

Designación : Acuerdo de Comisión de Junta Directiva del  
Comité de Golf Masculino - Día 23/10/86

Informe Técnico : Al regreso de la delegación en el plazo de 15 días  
útiles.



FEDERACION PERUANA DE GOLF

  
ENRIQUE GRAU MALACHOWSKI  
Presidente Comité Masculino de Golf  
y Comisión de Torneos

gCR