



RESOLUCION No. 358-AD-78

Lima, 29 de marzo de 1978

Vista la solicitud de Reconocimiento Oficial presentada por el Club Deportivo "Oro" con domicilio en Calle Naturaleza N° 401 San Juan de Lurigancho;

CONSIDERANDO:

Que el Club recurrente ha cumplido los requisitos establecidos en el Art. 5° del D.L. 22068, modificatorio del Art. 106° del D.L. 20555, para ser reconocido oficialmente y calificado como Club Deportivo Comunitario Vecinal, en armonía con lo ordenado por el Art. 108° del D.L. 20555, Ley General de Recreación, -- Educación Física y Deportes;

Que la referida institución deportiva cuenta con 73 asociados activos, según el Libro de Registro presentado de los cuales 52 son deportistas, en Fútbol (35) y Vóleibol (17), debiendo la entidad recurrente afiliarse definitivamente a las Ligas Deportivas Distritales de Fútbol y Vóleibol de San Juan de Lurigancho;

De conformidad con el Art. 108° del D.L. 20555, D.L. 21371 y Arts. 5° y 13° del D.L. 22068;

SE RESUELVE:

Artículo 1°.- RECONOCER al Club Deportivo "ORO" de San Juan de Lurigancho, como Club Deportivo Comunitario Vecinal, perteneciente al Sistema Nacional de Recreación, -- Educación Física y Deportes.

Artículo 2°.- La presente Resolución, con el Acta de Constitución y Estatutos de la indicada entidad, permitirán su inscripción en los Registros Públicos.

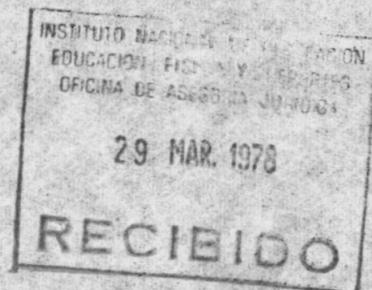
El Club remitirá al INRED copia de la constancia de su inscripción en los Registros Públicos, para efectos de su inscripción en los Registros Administrativos de la Dirección Nacional de Deportes.

Regístrese y comuníquese.

OAJ
TVM/eca.
Exp. N° 1601



LUCIANO CUNEO MARSIGLI
INRED



RESOLUCION No. 358-AD-78

Lima, 29 de marzo de 1978

Vista la solicitud de Reconocimiento Oficial presentada por el Club Deportivo "Oro" con domicilio en Calle Naturaleza N° 401 San Juan de Lurigancho;

CONSIDERANDO:

Que el Club recurrente ha cumplido los requisitos establecidos en el Art. 5° del D.L. 22068, modificatorio del Art. 106° del D.L. 20555, para ser reconocido oficialmente y calificado como Club Deportivo Comunitario Vecinal, en armonía con lo ordenado por el Art. 108° del D.L. 20555, Ley General de Recreación, -- Educación Física y Deportes;

Que la referida institución deportiva cuenta con 73 asociados activos, según el Libro de Registro presentado de los cuales 52 son deportistas, en Fútbol (35) y Vóleybol (17), debiendo la entidad recurrente afiliarse definitivamente a las Ligas Deportivas Distritales de Fútbol y Vóleybol de San Juan de Lurigancho;

De conformidad con el Art. 108° del D.L. 20555, D.L. 21371 y Arts. 5° y 13° del D.L. 22068;

SE RESUELVE:

Artículo 1°.- RECONOCER al Club Deportivo "ORO" de San Juan de Lurigancho, como Club Deportivo Comunitario Vecinal, perteneciente al Sistema Nacional de Recreación, -- Educación Física y Deportes.

Artículo 2°.- La presente Resolución, con el Acta de Constitución y Estatutos de la indicada entidad, permitirán su inscripción en los Registros Públicos.

El Club remitirá al INRED copia de la constancia de su inscripción en los Registros Públicos, para efectos de su inscripción en los Registros Administrativos de la Dirección Nacional de Deportes.

Regístrese y comuníquese.

OAJ
TVM/eca.
Exp. N° 1601

LUCIANO GUNEO MARSIGLI
INRED